



Необходимо обратить внимание на две поверхности, со сносками. Для них важна шероховатость/неровности не хуже 0.1мм. А дополнительно, для нижней поверхности, важно чтобы закругление углов не превышало R2.0мм.

Материал: предпочтительно - твердые марки меди. В крайнем случае алюминий Д16Т.

